

Korrosionsschutz- und Haftfett KH 100

KH 100 ist nach einem speziellen Herstellungsverfahren produziertes Korrosionsschutzfett auf Calciumbasis für den Einsatz über und unter Wasser, vor allem bei rauem Betrieb.

Es dominieren Haftfestigkeit, Wasserbeständigkeit, Hochdruckeigenschaften, Verschleißreduzierung sowie außergewöhnlicher Korrosionsschutz. In diesen Eigenschaften übertrifft es die Eigenschaften von konventionellen Standard Lithiumfetten.

Wirkweise:

- hohe Verschleißschutzeigenschaften,
- sehr hohe Druckaufnahmefähigkeit,
- hohe Haftfestigkeit, schmutz- und wasserabdichtend,
- zuverlässiger Korrosionsschutz,
- wirksamer Passungsrostschutz,
- kalt- und heißwasserbeständig,
- schützt vor Staub und Nässe,
- Abdichtfett, bildet einen Fettkragen.

Einsatzgebiete:

Zur Langzeitkonservierung von Karosserie und Fahrzeugteilen, als Korrosionsschutz für Bauteile aller Art, auch Drahtseile, Ketten, Bolzenverbindungen und vieles mehr.

Gleit- u. Wälzlagerschmierung bei höchsten Belastungen, Getriebe, allgemeine Maschinen- und Fahrzeugschmierung, Wasserpumpen, Gleit- und Bettbahnen und in Zentralschmiersystemen.

Tropfpunkt: 150 °C

Einsatztemperatur: -30 °C - +120 °C